

# Fördertechnik

## Eckumsetzung Drehtisch



### Funktion:

Eckumsetzung der Ladung ohne Richtungswechsel von Rollen- auf Rollenförderer oder von Ketten- auf Kettenförderer; Durchsatzleistung ca. 200 LE\*/h

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

### Nutzlast:

Max. 1.200 kg

### Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 1 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierte, am Boden befestigte und höhenverstellbare Unterkonstruktion
- ▶ Hochwertige Kugeldrehverbindung
- ▶ Frequenz geregelter Drehantrieb
- ▶ Aufgebauter Förderer
- ▶ Endschalter
- ▶ Eigensichere Ausführung

## Eckumsetzung Hubtisch



### Funktion:

Eckumsetzung der Ladung mit Richtungswechsel von 90° von Rollen- auf Kettenförderer oder umgekehrt; Hubprinzip mit Exzenter; auskragende Außenrollen; Durchsatzleistung bis ca. 240 LE\*/h

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

### Nutzlast:

Max. 1.500 kg

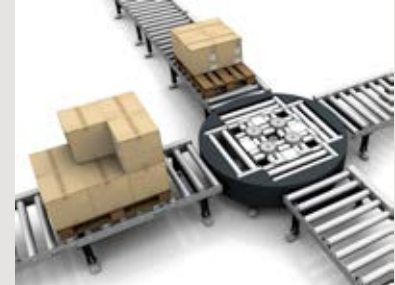
### Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 1 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierter, am Boden befestigter und höhenverstellbarer Grundrahmen
- ▶ Über Exzenter und Gleitführungen befestigtes, verzinktes Hubelement
- ▶ Hubantrieb mit Bremse
- ▶ Aufgebauter Förderer
- ▶ Endschalter
- ▶ Eigensichere Ausführung

## Eckumsetzung 4-Wege-Drehtisch



### Funktion:

Eckumsetzung der Ladung ohne Richtungswechsel von Rollen- auf Rollenförderer; Ab- und Auf-fahren ohne Zwischendrehung; uneingeschränkter Drehwinkel; Durchsatzleistung ca. 240 LE\*/h

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette

### Nutzlast:

Max. 1.200 kg

### Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 0,6 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierte, am Boden befestigte und höhenverstellbare Unterkonstruktion
- ▶ Hochwertige Kugeldrehverbindung
- ▶ Frequenz geregelter Drehantrieb
- ▶ Aufgebauter Rollenförderer mit gekreuzt laufenden Rollen
- ▶ Endschalter
- ▶ Eigensichere Ausführung