

# Fördertechnik

## Umsetzer Rollen-Kettenförderer



### Funktion:

Umsetzung der Ladung mit Richtungswechsel von Rollen- auf Kettenförderer oder Ketten- auf Rollenförderer; Durchsatzleistung ca. 200 LE\*/h

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industriepalette

### Nutzlast:

Max. 1.200 kg

### Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 0,6 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierte, am Boden befestigte und höhenverstellbare Unterkonstruktion
- ▶ Hochwertige Kugeldrehverbindung
- ▶ Über Exzenter und Gleitführungen befestigtes, verzinktes Hubelement mit Kettenförderer und aufgebautem Rollenförderer
- ▶ Frequenz geregelter Drehantrieb

## Vertikalumsetzer



### Funktion:

Vertikaltransport der Ladung; Lastaufnahme mit Ketten- oder Rollenförderern; Hubhöhe bis 25 m; Durchsatzleistung bis 180 LE\*/h (bei 5 m Hubhöhe)

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

### Nutzlast:

Max. 1.500 kg

### Fördergeschwindigkeit:

Bis 2 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierte Einsäulenkonstruktion mit Führungsschienen
- ▶ Oben oder unten angeordnetes Hubwerk mit frequenzgeregeltem Antrieb
- ▶ Lackierter Hubwagen mit Seiltrieb
- ▶ Aufgebauter Förderer
- ▶ Endschalter/Laser
- ▶ Optional mit Fangvorrichtung

## Verschiebewagen



### Funktion:

Horizontaltransport der Ladung; Fahrwagen mit stationärem oder mitfahrendem Antrieb; Lastaufnahme mit Ketten- oder Rollenförderer oder Teleskopgabel; Durchsatzleistung bis 180 LE\*/h (je nach Fahrkurs/Ausführung)

### Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

### Nutzlast:

Max. 1.200 kg pro Lastaufnahme

### Fahrgeschwindigkeit:

Bis 4 m/s

### Aufbau:

- ▶ Lackierter Fahrwagen mit 4 Laufrädern
- ▶ Führung durch 2 Druckrollenpaare
- ▶ Frequenzgeregelte Antriebseinheit (stationär oder mitfahrend)
- ▶ Lastaufnahme für eine oder mehrere Ladungen
- ▶ Gassenausüstung (Fahrschienen, Schleifleitung, Positionierung, Endpuffer und Datenlichtschranken)