

Fördertechnik

Kettenförderer



Funktion:

Fördern der Ladung in Querrichtung; optional: seitliche Führungen

Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

Nutzlast:

Max. 1.500 kg pro Palettenplatz

Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 1 m/s

Aufbau:

- ▶ Verzinkte, höhenverstellbare Stellfüße
- ▶ Lackierte Unterkonstruktion
- ▶ Verzinkte Tragholme
- ▶ Duplex-Kette in Kunststoffgleitleiste
- ▶ Frequenz geregelter Antrieb
- ▶ Lichtschranken /-taster

Rollenförderer



Funktion:

Fördern der Ladung in Längsrichtung; Führung der Ladung mit Spurkränzen

Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

Nutzlast:

Max. 1.500 kg pro Palettenplatz

Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 1 m/s

Aufbau:

- ▶ Verzinkte, höhenverstellbare Stellfüße
- ▶ Lackierte Unterkonstruktion
- ▶ Verzinkte Tragholme
- ▶ Frequenz geregelter Antrieb
- ▶ Lichtschranken /-taster

Stau-Rollenförderer



Funktion:

Fördern der Ladung in Längsrichtung mit Staufunktion; jeder Palettenplatz hat einen eigenen Antrieb und eine eigene Logik; Führung der Ladung mit Spurkränzen

Ladehilfsmittel:

Euro-, Industrie-, Sonderpalette, Gitterbox

Nutzlast:

Max. 1.500 kg pro Palettenplatz

Fördergeschwindigkeit:

0,2 - 0,6 m/s

Aufbau:

- ▶ Verzinkte, höhenverstellbare Stellfüße
- ▶ Lackierte Unterkonstruktion
- ▶ Verzinkte Tragholme
- ▶ Verzinkte Tragrollen
- ▶ Frequenz geregelter Antrieb
- ▶ Lichtschranken /-taster
- ▶ Logikelement

Ausführungen / Einsatzbedingungen:

Standardausführungen für Normalbedingungen.
Sonderausführungen möglich für: Ex-Schutz, Kälte bis -28°C, erhöhten Korrosionsschutz, Reinraumbedingungen.

Weitere Elemente:

Schwenktische, Auf-/Abgabeplätze, Bodenabsetzgeräte, Scherenhubtische, Schwerkraftrollenbahnen, Drehhubelemente, Kommissionierplätze aller Art, Stapelheiten, Waagen, Palettenprüf- und Reinigungssysteme, Integration von Spezialmaschinen, wie z. B. Stretchanlagen.

*Ladeeinheiten